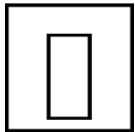


WB 450 UBC Coating 4502-001

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Autocoat BT WB 450 UBC Coating on yksikomponenttinen vesiohenteinen päällemaalattavissa oleva stukturoitu suojapinnoite, jolla on erinomainen tarttuntakyky sekä kiveniskujen ja hankauksen kestävyys. Käyttökohteina esim. ajoneuvojen korjausmaalaukset tai uusien raskaskalusto ajoneuvojen ja perävaunujen pinnoitteena.



Ruiskutusvalmis tuote



Ruiskun suutin:
4 - 6 mm Painesäiliöruisku

Ruiskutuspaino:
4 – 5 bar



1-2 x 1 kerrosta



Kuivuminen

20°C

60°C

3 tuntia

30 min.



Käytä sopivaa hengityssuojainta

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria.

Lue yksityiskohtaisemmat tiedot TTS.

WB 450 UBC Coating 4502-001

VAIN AMMATTIMÄISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Autocoat BT WB 450 UBC Coating on yksikomponenttinen vesiohenteinen päällemaalattavissa oleva stukturoitu suoja-pinnoite, jolla on erinomainen tarttuntakyky sekä kiveniskujen ja hankauksen kestävyys. Käyttökohteina esim. ajoneuvojen korjausmaalaus tai uusien raskaskalusto ajoneuvojen ja perävaunujen pinnoitteena.

Tuote ja lisäaineet:

WB 450 UBC Coating 4502-001

Perusraaka-aineet:

Styreenibutadieeniakryylihartsi.

Sopivat pohjamateriaalit:

- Teräs
- Sinkitty teräs
- Alumiini
- Ruostumaton teräs
- Polyesteri laminaatti ja kovalevyypinnat
- 800 & LV 850 Washprimerit
- 800 & LV 350 Fillerit
- Vanhat maalipinnat

Pintojen esikäsitely:

- Teräs: Rasvanpoisto 800 Degreaser 8011-001 tai M600 ja kuivahionta P180 – P 220 karkeudella. Ruiskuta ensin ruosteelta suojaava pohjamaali, esim. 800 Washprimer AS, 800 Washprimer Red tai 250 Primer EP.
- Sinkitty teräs, alumiini ja ruostumaton teräs: Rasvanpoisto 800 Degreaser 8011-001 tai M600 ja karhennus Scotch Brite Type A (punainen).
- Polyesteri laminaatti ja kovalevyypinnat: Rasvanpoisto 800 Degreaser 8011-001 tai M600 kuivahionta P280:llä tai karhennus Scotch Brite Type A (punainen).
- Vanhat maalipinnat: Rasvanpoisto 800 Degreaser 8011-001 ja kuivahionta P220 – P280:llä

Sekoitusuhde tilavuusosaa:

WB 450 UBC Coating toimitetaan ruiskutusvalmiina seoksena.

Tarvittaessa voidaan lisätä enintään 5 % vettä hienomman pintakuvion aikaansaamiseksi.

WB 450 UBC Coating 4502-001

VAIN AMMATTIMÄISEEN KÄYTTÖÖN

Ruiskutusviskositeetti:

Ei mitattavissa normaalein menetelmin.

Ruiskun suutin ja ruiskutuspain:

Ruisku:

Painesäiliöastia

Suutin:

4 – 6 mm

Ruiskutuspain:

4 – 5 bar

Työmenetelmä:

Ruiskuta yksi tai kaksi kerrosta

Kerrospaksuus:

Ohjeiden mukaan ruiskutettuna; Vaihtelee: 80-250µm per kerros.

Riittäisyys:

Käyttämällä suositeltua ruiskutus menetelmää ± 4 m²/l ruiskutusvalmilla seoksella 100 µm kerrosvahvuudella.

Huom:

Käytännön riittäisyys riippuu monista tekijöistä kuten kappaleen muodosta ja pinnanlaadusta, työmenetelmästä ja olosuhteista.

Työvälineiden puhdistus:

Sikkens Liutin, Guncleaner, Wilco tinneri tai 800 Reducer Medium 8099-204.

Kuivumisaika:

Käsittelykuiva:

20°C

3 tuntia

60°C

30 min

Huom : Kuivumisaikaan vaikuttaa ilmankosteus, ilman/kohteen lämpötila, kerrospaksuus ja ilmanvirtaus.

Käyttöolosuhteet:

Ruiskuta tuotetta seuraavissa olosuhteissa

Ilmankosteus:

30 – 70 %

Lämpötila:

18 - 26°C

Maalattavan kohteen lämpötila tulee olla vähintään 18°C:ttä.

WB 450 UBC Coating 4502-001

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

VOC

EU:n raja-arvo tälle tuotteelle on(tuote luokka: IIB.E) ruiskutusvalmiille seokselle max. 840g/litraa VOC. VOC määrä tälle tuotteelle on ruiskutusvalmiille seokselle max. 65 g/litra.

Pakkauskoko:

20 ltr astia.

Sävy:

RAL 7022
Seawolf Blue
Musta

Säilyvyys:

WB 450 UBC Coating

1 Vuosi

Varastointi:

Tuotteiden säilyvyysajat pitävät paikkansa jos tuotteet säilytetään avaamattomina 20°C:ssa.
Vältä varastointilämpötilan vaihteluja.

Minimi varastointi lämpötila: 5°C

Maximi varastointi lämpötila: 30°C

WB 450 UBC Coating 4502-001

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

KÄYTTÖTURVALLISUUSTIEDOTE koskien
Autocoat WB 450 UBC Coating 4502-001 lisäaineita:

Vain ammattimaiseen käyttöön. (Lue **KTT-KäyttöTurvallisuusTiedote**).

Katso tuotteen etikettitekstit.

Tämän tuotteen käyttäjän tulee noudattaa paikallisia työturvallisuus- ja ympäristömääräyksiä

Akzo Nobel Car Refinish AB
Osoite: Rälssitie 7 C, 01510 Vantaa
Puh: + 358 10 8419 559

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjenteväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmä nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com