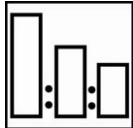


# LV 350 Primer EP 3505-002

**VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN**
**Kuvaus:**

Kaksikomponenttinen epoksi primer-surfacer. Ominaista tälle tuotteelle on hyvä tasoittuvuus ja ruostumisenesto. Käyttökohteina ovat korjausmaalausta ja uudistustuotantoa tekevät raskaankaluston sekä perävaunujen valmistajat/korjaajat.



4 LV 350 Primer EP  
 1 LV 350 Primer EP Hardener  
 0.5 LV 350 Primer EP Reducer

5 LV 350 Primer EP  
 2 LV 350 Primer EP Hardener Fast  
 1.5 LV 350 Primer EP Reducer



## 34 tai 32



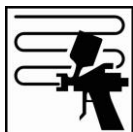
Yläsäiliö HR  
 Korkeapaine  
 Airmix

**Ruiskujen suuttimet:**

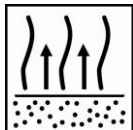
1.5-1.7 mm  
 4.13-5.13  
 4.13-5.13

**Ruiskutusaine:**

1.7 – 2.2 bar ilmansisääntulossa  
 150-200 bar  
 90-110 bar



1 - 2 x 1 kerros



Kerrosten välillä:  
 5-10 minuuttia 20°C:ssa

Ennen kuivatusta:  
 5-10 minuuttia 20°C:ssa



45 min. 20°C:ssa

15 min. 60°C:ssa



Päällemaalattavissa: Polyester Bodyfillers (Polyesterikitit)  
 Autocoat BT LV 350 Filler  
 Autocoat BT LV 250/351 Topcoat



Käytä henkilökohtaisia suojaimeja.  
 Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Laajemmat tuotetiedot saat lukemalla Teknisen Tuoteselosteen kokonaan.

# LV 350 Primer EP 3505-002

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

**Kuvaus:**

Kaksikomponenttinen epoksi primer-surfacer. Ominaista tälle tuotteelle on hyvä tasoittuvuus ja ruostumisenesto. Käyttökohteina ovat korjausmaalausta ja uudistuotantoa tekevät raskaankaluston sekä perävaunujen valmistajat/korjaajat.

---

**Tuote ja lisäaineet:**

Autocoat BT LV 350 Primer EP	3505-002
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener	3505-105
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast	3505-103
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	3505-204

---

**Perusraaka-aineet:**

Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002	: epoksihartsit
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener 3505-105/103	: polyamiidihartsit
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204	: liuottimia

---

**Sopivat pohjamateriaalit:**

- Vanhat maalipinnat, pois lukien termoplastiset maalipinnat.
- Fosfatoitu teräs (huom 1).
- Sinkitty teräs, Zintec (katso huom. 2).
- Kuuma galvanoitu teräs ja Zincor.
- Ruostumaton teräs.
- Alumiini (katso huom 3).
- Sikkens Polyesterikitit.
- Polyesterilaminaatit ja Kovalevyt.

**Huomioitavaa:**

1. Kemialliset puhdistusaineet ja pinnoitteet tulee olla Akzo Nobelin hyväksymiä
  2. On erittäin tärkeää, että Sinkitty teräspinta kuivatetaan 60°C:een lämpötilassa ennen maalausta, välttääksesi kaasukuplien muodostumista.
  3. Ei ole suositeltavaa käyttää LV 350 Primer EP 3505-002 alumiinirakenteissa, jotka ovat lukitusrakenteisia tai popniitattuja yhteen.
-

# LV 350 Primer EP 3505-002

**VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN****Pintojen esikäsittely:**

- Vanhat maalipinnat: Rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicone Remover:llä ja kuivahionta P280 karkeudella.
- Teräs: Rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicone Remover:llä ja kuivahio P180 karkeudella. tarvittaessa puhalla Sa 2,5 - 3.
- Ruostumaton teräs: Rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicone Remover:llä ja kuivahio P180 karkeudella tai rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicone Remover:llä ja karhenna Scotch Brite type A:lla (punainen).
- Kuuma galvanoitu teräs, Zincor ja alumiini: Rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicone Remover:llä ja karhenna Scotch Brite type A:lla (punainen).
- "Kova" alumiini: Puhdistus OTO Quick Degreaser tai BT 800 Degreaserillä ja kuivahionta P120 – P240 karkeudella.
- "Pehmeät" alumiini: Puhdistus OTO Quick Degreaser tai BT 800 Degreaserillä ja kuivahionta P240 ja P360/P400 karkeudella.
- Polyesterilaminaatti ja kovalevy: Rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicone Remover:llä ja kuivahionta P280 karkeudella tai karhenna Scotch Brite type A:lla (punainen).
- Puu: Kuivahio P180 karkeudella saadaksesi aikaan sileän ja irtokuituvapaan pinnan.
- Sikkens polyesterikitit: Rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicone Remover:llä ja kuivahionta P180-P280-karkeudella.

**Sävytys:**

LV 350 Primer EP 3505-002 voidaan sävyttää maksimissaan 5% (painosaa) Tntflex, LV 250, LV 351 tai LV 352 Topcoat( ilman kovettajaa).

**Sekoitusuhde tilavuusosaa:**Perinteinen ruiskutus

## Seos A :

- 4 osaa Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
- 1 osaa Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener 3505-105
- 0.5 osaa Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.

Käytä mittatikkua # 34

Alhaisissa lämpötiloissa parempi läpikovettuminen seuraavalla seossuhteella:

## Seos B:

- 5 osaa Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002
- 2 osaa Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast 3505-103
- 1,5 osaa Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.

Käytä mittatikkua # 32

**jatkuu...**

## LV 350 Primer EP 3505-002

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

2K sekoituspumppu – Seos C:

- 2.7 Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-003
- 1 Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast 3505-103

**Huom:**

1. Korkeapaine- ja ilma-avusteista korkeapainetta käytettäessä yllämainittuja kovettajia voidaan käyttää ilman ohentimen lisäystä.
2. Käyttäessäsi moni komponentti sekoittajapumppua ota yhteyttä Sikkensin tekniseen edustajaan.

---

**Ruiskutus viskositeetti:**

Seos A: 25-30 sek. DIN Cup 4 20°C:ssa.

Seos B: 35-40 sek. DIN Cup 4 20°C:ssa.

---

**Käyttöaika:**

Seos A : 8 tuntia 20°C:ssa

Seos B : 4 tuntia 20°C:ssa

---

**Ruiskutus suutin ja ruiskutuspain:**

<b>Ruisku:</b>	<b>Suutin:</b>	<b>Ruiskutuspain:</b>
Yläsäiliö:	1.4-1.6 mm	3-5 bar
Yläsäiliö HR:	1.5-1.7 mm	1.7 – 2.2 bar ilman sisääntulossa
Alasäiliö HR:	1.8-2.2 mm	1.7 – 2.2 bar ilman sisääntulossa
Korkeapaine	4.13/ 5.13	150-200 bar <sup>1</sup>
Airmix	4.13/ 5.13	90-110 bar <sup>1</sup>
Painesäiliö:	1.0-1.2 mm	3-5 bar hajotusilman paine ± 1 bar materiaalin syöttöpaine

<sup>1</sup> Suosittelemme käyttämään minimissään 30:1 pumppua

---

**Työmenetelmä:**

Ruisku

Ruiskuta 1-2 yksittäistä kerrosta, pitäen kerrosten välillä 5 – 10 minuutin haihtumisaika.

Korkeapaine / Airmix ruisku

Ruiskut yksi ristiruiskutuskerros tai 2 yksittäistä kerrosta.

Siveltimellä

Älä lisää ohennetta käyttäessäsi sivellinmaalausta.

## LV 350 Primer EP 3505-002

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

**Kalvonpaksuus:**

Noin 60- 90 µm kokonaiskalvonpaksuus.

---

**Teoreettinen riittoisuus:**

5 – 5.5 m<sup>2</sup>/l ruiskutusvalmiilla seoksella 60 µm.

**Huom:**

Käytännön riittoisuus riippuu monista tekijöistä kuten kappaleen muodosta ja pinnanlaadusta, työmenetelmästä ja olosuhteista.

---

**Välineiden puhdistus:**

Käytä Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer 3505-204.

---

<b>Päällemaalattavissa:</b>	<b>10°C:</b>	<b>20°C:</b>	<b>40°C:</b>	<b>60°C:</b>
Päälle kitattavissa polyesterikitillä:(max. 60 µm):	2 h	45 min	30 min	15 min
Päälle maalattavissa fillerillä tai pintamaalilla:(90 µm):	1½ h	45 min	30 min	15 min

**Huom:**

1. LV 350 Primer EP täytyy karhentaa P360-P400 karkeudella ennen pintamaalausta, jos 48 tunnin kuivumisaika ylittyy 20°C:ssa .
  2. Käytettäessä Kovettajaa 3505-105 LV 350 Primer EP:n kanssa voidaan se päälle maalata samalla tuotteella (LV 350 Primer EP) kolmen (3) kuukauden sisällä ilman hiontaa.
  3. Käytettäessä Kovettajaa 3505-103 LV 350 Primer EP:n kanssa voidaan se päälle maalata samalla tuotteella (LV 350 Primer EP) yhden (1) kuukauden sisällä ilman hiontaa.
  4. Ruiskuta vähintään 40-50 µm LV 350 Primer EP saavuttaaksesi hyvän korroosiosuojan ja tarttuvuuden maalattavalle pinnalle.
- 

**Suosittelavat hiomapaperikarkeudet ennen pintamaalausta, mikäli on tarpeen hioa:**

Kuivahionta: P280-P360

---

# LV 350 Primer EP 3505-002

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

**Päällemaalattavissa:**

- Polyester bodyfillers (Polyesterikitit)
- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001
- Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM 2509-001
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray 3506-001
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor 3506-002
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM 5518-001

**VOC**

EU:n VOC raja tälle tuotteelle on (tuoteryhmä: IIB.C) ruiskutusvalmiina seoksena max. 540 g/litra. Tämän tuotteen VOC sisältö ruiskutusvalmiina seoksena on max. 540 g/litra

**Pakkaukset:**

LV 350 Primer EP 3505-002:	10L - 20-litran ja 160L – 200litran astiassa.
LV 350 Primer EP Hardener 3505-105:	5L astia, 200 litran astia.
LV 350 Primer EP Hardener Fast 3505-103:	5L astia.
LV 350 Primer EP Reducer 3505-204:	5L astia,

**Sävy:**

Vaalean keltainen  
RAL 7024

**Säilyvyys:**

Autocoat BT LV 350 Primer EP	1½ vuotta
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener	2 vuotta
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Fast	2 vuotta
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer	2 vuotta

**Tuotteiden varastointi:**

Varastoi uudet avaamattomat ja avatut purkit korkki suljettuna 20°C lämpötilassa.  
Vältä lämpötilojen vaihtelua varastoinnin aikana.

Minimi varastointilämpötila:	5°C
Maximi varastointilämpötila:	35°C

## LV 350 Primer EP 3505-002

### VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

**Käyttöturvallisuustiedote koskien Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002:**

Vain ammattimaiseen käyttöön. (Lue **KTT-KäyttöTurvallisuusTiedote**).

Katso tuotteen etikettitekstit.

Tämän tuotteen käyttäjän tulee noudattaa paikallisia työturvallisuus- ja ympäristömääräyksiä.

**Akzo Nobel Car Refinishes AB.**  
**Osoite: Rälssitie 7 C, FIN-01510 VANTAA**  
**Tel: +358 10 8419 559**

#### VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

**TÄRKEÄ ILMOITUS** Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämykseen ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmä nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiemme tuotteita ja antamiemme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

#### **Pääkonttori**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)