

Autocoat BT LV 151 DTM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus Hyötyajoneuvojen kaksikomponenttinen VOC hyväksytty Direct To Metal (suoraan metallipinnoille) pohja- ja pintamaali, Tuote on suunniteltu käytettäväksi monikomponentti pumpuissa ja korkeapaine ruiskulla. Kohderyhmänä hyötyajoneuvojen uudisrakentajat ja korjausmaalaamot sekä perävaunu teollisuus.



100 LV 151 DTM
20 LV 151 Hardener



48



Ilma-avusteinen Airmix: Suutin:
4.11 – 4.15 80 – 135 bar materiaalin paine
5.11 – 5.15 1.5 – 3.5 bar hajotusilman paine

Painesäiliöruisku 1.1 mm 4 – 4.5 bar hajotusilman paine
300 – 350 ml maalinsyöttö



1-2 x 1 kerros



Kuivumisajat:

4.5 tuntia 20°C:ssa

45 minuuttia 60°C:ssa



Käytä henkilökohtaisia suojaimeja. Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria.

Laajemmat tuotetiedot saat lukemalla Teknisen Tuoteselosteen kokonaan

Autocoat BT LV 151 DTM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Hyötyajoneuvojen kaksikomponenttinen VOC hyväksytty Direct To Metal (suoraan metallipinnoille) pohja- ja pintamaali, Tuote on suunniteltu käytettäväksi monikomponentti pumpuissa ja korkeapaine ruiskulla. Kohderyhmänä hyötyajoneuvojen uudisrakentajat ja korjausmaalaamot sekä perävaunu teollisuus.

Tuote ja lisäaineet:

Autocoat BT sävyt:	8099-702
LV 151 Converter LG:	1507-001
LV 151 Converter MG:	1507-002
LV 151 DTM RM:	1507-003
LV 151 Hardener:	1507-104
LV 151 DTM Air Dry Additive:	1519-503

Perusraaka-aineet:

LV 151 DTM	Akryli- /polyesteriharts
LV 151 Hardener	Polyisosyanaattiharts
LV 151 DTM Air Dry Additive	Akryliharts / reaktiivisiä aineita ja katalyytti

Sopivat pohjamateriaalit:

- Teräs (puhallettu)
- Teräs (Hiottu)
- Galvanisoitu (kuuma kastettu)
- Alumiini, paitsi 6061 laatu
- RST
- LV 251 Primer UHS
- LV 254 Primer AS

Pohjien esikäsittely:

- Teräs: Puhallus, Sa 2.5 ISO12944-4 mukaisesti tai puhdistus BT 800 Degreaser tai LV 350 Antistatic Silicon Remover ja kuivahionta P120 karkeudella.
- Galvanisoitu: Puhdistus BT 800 Degreaserillä tai LV 350 Antistatic Silicon Removerillä ja kuivahionta P120 karkeudella.
- "Kova" alumiini: Puhdistus OTO Quick Degreaser tai BT 800 Degreaserillä ja kuivahionta P120 – P240 karkeudella.
- "Pehmeät" alumiini: Puhdistus OTO Quick Degreaser tai BT 800 Degreaserillä ja kuivahionta P240 ja P360/P400 karkeudella
- Alumiini: Rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicon Remover:llä ja karhennus Scotch Brite Type A(punainen).
- Ruostumaton teräs: Puhdistus BT 800 Degreaserillä tai LV 350 Antistatic Silicon Removerillä ja kuivahionta P120 karkeudella.



Autocoat BT LV 151 DTM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Sekoitussuhde tilavuusosaa:

Standard seos

100 osaa LV 151 DTM

20 osaa LV 151 Hardener

Sekoitustikku 48

Matalassa lämmötilassa maalattaessa

100 osaa LV 151 DTM

5 osaa LV 151 DTM Air Dry Additive

20 osaa LV 151 Hardener

Sekoitustikku 48

Ruiskutus viskositeetti:

Tiksotrooppinen.

Käyttöaika:

Standard seos: 60 – 75 min 20°C:ssa.

Matalan lämpötilan seos: 30 – 45 min 20°C:ssa.

Ruiskun suutimet ja ruiskutusaine:

Ruiskun tyyppi:

Yläsiliö: 1.8-1.9 mm

Paineastia: 1.1 mm

Suutin:

4.11-4.15 / 5.11-5.15

Työskentelypaine:

1.7-2.2 bar

4-4.5 bar hajotusilma paine

0.8-1.0 bar materiaalin paine

maalin syöttö 300-350 cc/min

120-180 bar

80-135 bar materiaalin paine

1.5-3.5 bar hajotusilman paine

Korkeapaine: 0.013"

Airmix :

** Tarkista myös ruiskunvalmistajan antamat tiedot ruiskusta*

Työmenetelmä:

Ruiskuta 1 tai 2 täyttävä kerrosta ilman välihaihdutusta kerrosten välillä.

Autocoat BT LV 151 DTM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kerrosvahvuus:

70 µm per kerros

Teoreettinen riittoisuus:

Ruiskutusvalmiilla seoksella 1 µm kuivakalvovahvuudella

m²/liter

± 500

HUOM: Käytännön riittoisuus riippuu monista tekijöistä kuten kappaleen muodosta ja pinnanlaadusta, työmenetelmästä ja olosuhteista

Työvälineiden puhdistus:

Käytä Sikkens Liutinta.

Kuivumisajat:

	15°C	20°C	40°C	60°C
Pölykuiva		2.5 tuntia	75 min	30 min
Käsittelykuiva		4.5 tuntia	90 min	45 min

Päällemaalattavuus:

Autocoat BT LV 151 DTM
Autocoat BT LV 853 Clear

Minimi kuivumisaika 30 tuntia 20°C:ssa

Maximi kuivumisaika 24 tuntia 20°C:ssa

Maximikuivumisajan jälkeen, hio pinta ennen uudelleenmaalamista.

VOC:

2004/42/II B(d)(420)420

EU:n VOC raja tälle tuotteelle on (tuoteryhmä: IIB.D) ruiskutusvalmiina seoksena max. 420 g/litra.

Tämän tuotteen VOC sisältö ruiskutusvalmiina seoksena on max. 420g/litra.

Autocoat BT LV 151 DTM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pakkauskoost:

Autocoat BT sävyt:	gallonan purkki
LV 151 Converter LG:	gallonan purkki
LV 151 Converter MG:	gallonan purkki
BT LV 151 DTM RM:	10 litran astia
BT LV 151 Hardener:	5 litran astia
BT LV 151 DTM Air Dry Additive:	1 litran astia

Tuotteen varastointi:

Varastoi uudet avaamattomat ja avatut purkit korkki suljettuna 20°C lämpötilassa.
Vältä lämpötilojen vaihtelua varastoinnin aikana.

Minimi varastointi lämpötila:	5°C
Maximi varastointi lämpötila:	35°C

Säilyvyys:

Autocoat BT Sävyt	3 vuotta
LV 151 DTM Converter	1 vuosi
LV 151 DTM Ready Mixed	1 vuosi
LV 151 Hardener	1 vuosi
LV 151 Air Dry Additive	1 vuosi

Autocoat BT LV 151 DTM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Käyttöturvallisuustiedote koskien Autocoat BT LV 151 DTM 1507-003

EB

Vain ammattimaiseen käyttöön. (Lue **KTT-KäyttöTurvallisuusTiedote**).

Katso tuotteen etikettitekstit

Tämän tuotteen käyttäjän tulee noudattaa paikallisia työturvallisuus- ja ympäristömääräyksiä.

Akzo Nobel Car Refinishes bv.

Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com