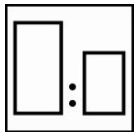


Autocoat BT LV 251 Primer UHS

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Kaksikomponenttinen Ultra high solids, märkää-märälle priming filler raskaskaluston- ja teollisuusmaalaus käyttöön. Tuote on kehitetty monikomponenttisekoituspumppu ja airmix sekä korkeapaine ruiskutukseen. Käyttökohteina ovat korjausmaalausta ja uudistuantoa tekevät raskaankaluston sekä perävaunujen valmistajat/korjaajat.



100 LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey
30 LV 251 Primer UHS Hardener



45



Airmix:	Ruiskun suutin:	Ruiskutusaine:
Painesäiliö ruisku:	0.013"-0.015"	80 – 120 Bar
	1.1 mm	4 – 4.5 Bar



1 x 1 kerros (Airmix)



Päällemaalattavissa:

45 minuuttia 20°C:ssa

30 minuuttia 60°C:ssa



Päällemaalattavissa:

Autocoat BT LV 351 / 352 Topcoat
Autocoat BT LV 250 / 252 Topcoat



Käytä henkilökohtaisia suojaimia.
Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria.

Laajemmat tuotetiedot saat lukemalla Teknisen Tuoteselosteen kokonaan.

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus:

Kaksikomponenttinen Ultra high solids, märkää-märälle priming filler raskaskaluston- ja teollisuusmaalaus käyttöön. Tuote on kehitetty monikomponenttisekoituspumppu ja airmix sekä korkeapaine ruiskutukseen. Käyttökohteina ovat korjausmaalausta ja uudistuotantoa tekevät raskaankaluston sekä perävaunujen valmistajat/korjaajat.

Tuote ja lisäaineet :

LV 251 Primer UHS Beige	2515-001
LV 251 Primer UHS Dark Grey	
LV 251 Primer UHS Textured	2515-002
LV 251 Primer UHS Hardener	2515-103
LV 351 Hardener Hi-Flo	3519-105
LV 352 Hardener	3529-105
BT 801 Multi Use Hardener	8099-114
LV 252 Reducer Fast, Medium, Slow	
LV 352 Reducer Fast, Medium, Slow	

Raaka-ainepohja :

LV 251 Primer UHS Beige	Polyesteri / Akrylaatti yhdistelmä
LV 251 Primer UHS Hardener	Poly-isosyanaattiharts
LV 351 Hardener Hi-Flo	Poly-isosyanaattiharts
LV 352 Hardener	Poly-isosyanaattiharts
BT 801 Multi Use Hardener	Poly-isosyanaattiharts

Sopivat Pohjamateriaalit:

- Teräs (puhallettu)
 - Teräs(hiottu)
 - Ruostumaton teräs
 - Alumiini
 - Interzinc 52
 - Vaneri
 - LV 851 Washprimer AS
 - Vanhat maalipinnat pois lukien (termoplastiset maalipinnat)
-

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pohjien Esikäsittely:

- Teräs: Puhalla Sa 2,5 ISO12944-4 standardin mukaisesti tai puhdista tarvittaessa BT 800 Degreaserillä tai LV 350 Antistatic Silicon Removerilla ja kuivahionta karkeudella P120.
- “Kova” alumiini: Puhdistus OTO Quick Degreaser tai BT 800 Degreaserillä ja kuivahionta P120 – P240 karkeudella.
- “Pehmeät” alumiini: Puhdistus OTO Quick Degreaser tai BT 800 Degreaserillä ja kuivahionta P240 ja P360/P400 karkeudella.
- Vaneri: Rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicon Removerilla ja hionta kuivana P280:llä tai karhennus Scotch Brite type A (red).
- Vanhat maalipinnat: Rasvanpoisto LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511- 001:llä ja kuivahionta karkeudella P280.

Sävytys:

LV 251 Primer UHS – Beige voidaan sävyttää maksimissaan 5 tilavuusosa prosentilla LV 250, LV 351 Topcoat MM sävyillä tai LV 252, LV 352 RM sävyillä.

Sekoita seos huolellisesti ja lisää kovettajia sekä ohenne annettujen ohjeiden mukaisesti.

Sekoitusuhde Tilavuusosaa:**Puhallettu teräs**

100 tilavuusosaa LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey
30 tilavuusosaa LV 251 Primer UHS Hardener

Sukulaiskovettaja (LV 351 Topcoat in kanssa)

3 tilavuusosaa LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey
1 tilavuusosa LV 351 Hardener Hi-Flo
10% LV 351 Reducer Slow

100 tilavuusosaa LV 251 Primer UHS Textured
25 tilavuusosaa LV 351 Hardener Hi-Flo

BT 801 Multi Use Hardener (puhalletulla / hiotulle teräkselle)

100 tilavuusosaa LV 251 Primer UHS Beige / Dark Grey
20 tilavuusosaa BT 801 Multi Use Hardener
10 parts of LV 352 Reducer Medium

BT801 Multi Use Hardener (Alumiinille)

100 tilavuusosaa LV 251 Primer UHS - Beige
30 tilavuusosaa BT 801 Multi Use Hardener
10 tilavuusosaa LV 352 Reducer Medium

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Sekoitussuhde tilavuusosissa jatkuu...**801 Multi Use Hardener**

6 tilavuusosaa LV 251 Primer UHS- Beige

2 tilavuusosaa 801 Multi Use Hardener

1 tilavuusosa LV 352 Reducer Medium / Slow

Ruiskutus viskositeetti:

Tixotrooppinen.

Käyttöaika:

1½ tuntia 20°C:ssa.

Ruiskutus Suutin ja Ruiskutuspain:

Ruiskutusväline:	Korkeapaineruisku
Suutin:	0.013" -0.015"
Ruiskutuspain:	160 – 170 bar

Ruiskutusväline:	Airmix **
Suutin:	0.013" -0.015"
Ruiskutuspain:	80 – 120 bar
Ilma-avustus:	2-3 bar

Ruiskutusväline:	Painesäiliöruisku
Suutin:	1.1mm
Ruiskutuspain:	0.8 - 1 bar
Hajotusilma:	4 – 4.5 bar <i>(letkun pituudesta riippuen)</i>
Materiaalin syöttö:	300 – 350 mL/min

Huom:** tarkista yksityiskohtaisemmat tiedot ruiskunvalmistajan ohjekirjasta****sähköstatiikka ruiskutus mahdollista***Työmenetelmä:**

Ruiskuta 1 märkä kerros

VAIN AMMATTIMÄISEEN KÄYTTÖÖN

Kalvonpaksuus:

60 – 80 µm per kerros

Teoreettinen riittoisuus:

Ruiskutusvalmiilla seoksella 1 µm kuivakalvonvahuudella

m²/litra

± 615

Huom: Käytännön riittoisuus riippuu monista tekijöistä kuten kappaleen muodosta ja pinnanlaadusta, työmenetelmästä ja olosuhteista.

Työvälineiden puhdistus:

Käytä Sikkens liuotinta tai Wilco tinneriä.

Kuivumisaika:

Päälle maalattavissa:

10°C:

2 tuntia

20°C:

45 min.

60°C:

30 min.

Päälle maalattavissa:

- Polykit IV (30 min.60°C:ssa tai 18 tuntia 20°C:ssa)
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS (maksimissaan 48 tuntia ilman hiontaa).
- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM (100 : 50 (v/v) BT LV 251 Primer UHS –Hardenerin kanssa)
- Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 252 Topcoat RM
- Autocoat BT LV 352 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 850 Sealer
- Autocoat BT WB 551 Basecoat / Autocoat BT LV Clear 853
- Autobase Plus / Autocoat BT LV Clear 853*

Päällemaalattavissa pintamaalilla 24 tunnin sisällä hiomatta 20°C:ssa. Ylitettäessä 24 tuntia hio pinta P240-P360:llä ennen maalausta.

* **Huom:** Muista huolellinen hionta maalattaessa alumiini pintoja, tämä ehkäise jälkeempään maalikalvon irtoamisia.

VOC:

EU:n VOC raja tälle tuotteelle on (tuoteryhmä: IIB.C) ruiskutusvalmiina seoksena max. 540 g/litra. Tämän tuotteen VOC sisältö ruiskutusvalmiina seoksena on max 340 VOC/g/l.

Kiintoainepitoisuus (w/w %) Ruiskutusvalmiilla seoksella noin 80%

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pakkaukset:

BT LV 251 Primer UHS Beige:	12 litraa 27 litran astiassa 150 litraa 200 L tynnyrissä
BT LV 251 Primer UHS Dark Grey:	12 litraa 27 litran astiassa 150 litraa 200 L tynnyrissä
BT LV 251 Primer Textured:	12 litraa 27 litran astiassa
BT LV 251 Primer UHS Hardener:	5 litran astia ja 50 litraa 60 litran astiassa
BT LV 351 Hardener Hi-Flo:	5 litran astia
BT LV 352 Hardener:	5 litran astia
BT 801 Multi Use Hardener	5 litran astia
BT LV 352 Reducer :	5 litran astiat

Sävy:

Beige

Dark Grey (tummanharmaa)

Ruiskutus olosuhteet:

Ruiskuta tuotetta seuraavissa ilmasto-olosuhteissa

Suhteellinen ilmankosteus: 30 – 70%

Lämpötila: 18 – 26°C

Maalattavan kohteen lämpötilan tulee olla vähintään 15°C:tta.

Tuotteiden varastointi:

Varastoi uudet avaamattomat ja avatut purkit korkki suljettuna 20°C lämpötilassa.

Vältä lämpötilojen vaihtelua varastoinnin aikana.

Minimi varastointilämpötila: 5°C

Maximi varastointilämpötila: 35°C

Säilyvyys:

LV 251 Primer UHS Beige	1 vuosi
LV 251 Primer UHS Dark Grey	1 vuosi
LV 251 Primer UHS Textured	1 vuosi
LV 251 Primer UHS Hardener	1 vuosi
LV 351 Hardener Hi Flo	1 vuosi
LV 352 Hardener	1 vuosi
BT 801 Multi Use Hardener	1 vuosi
LV 351 Reducer Slow	2 vuotta
LV 352 Reducer Medium	1 vuosi

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN**Käyttöturvatiiedot koskien LV 251 Primer UHS – Beige tuotetta ja lisäaineita:**

Vain ammattimaiseen käyttöön.(Lue KTT-KäyttöTurvalisuusTiedote).

Katso tuotteen etiketin tekstit

Tämän tuotteen käyttäjän tulee noudattaa paikallisia työturvallisuus- ja ympäristömääräyksiä.

Akzo Nobel Car Refinishes AB**Osoite: Rälssitie 7 C, 01510 VANTAA****Tel: +358 10 8419 500**

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämykseemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmä nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

PääkonttoriAkzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com