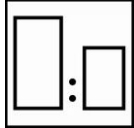


WB 551 Basecoat RM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus:

Vesiohenteinen kaksikerrosmassa hyötyajoneuvojen ja laitteiden maalaamiseen. Erinomainen peittokyky, metallien hallinta ja ruiskutettavuus. Kaksikerros- ja kolmikerrosmaalauksiin sekä design töihin sopiva tuote. Käyttökohteina ovat korjausmaalausta ja uudistuantoa tekevät raskaankaluston sekä perävaunujen valmistajat ja korjaajat.



100 Autocoat BT WB 551 Basecoat RM

20 Autocoat BT WB 551 Activator (Metalli / Helmiäs tai Solid)



14



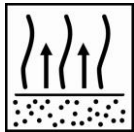
Ruiskun suutin:
1.4-1.6 mm

Ruiskutusaine:
1.7-2.2 bar ilman sisääntulossa



Metallivärien ruiskutus:
Täsi kerros – puolimärkä tasainen
kerros – pisarointi kerros

Peittovärien ruiskutus:
2 x 1 kerros



Kerrosten välillä
Kunnes pinta on matta

Ennen kirkaslakan ruiskutusta
15 minuuttia 25°C:ssa



Kirkaslakan ruiskutus
Katso kirkaslakan T.T.S.



Käytä henkilökohtaisia suojaimia.
Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Laajimmat tuotetiedot saat lukemalla Teknisen Tuoteselosteen kokonaan.

WB 551 Basecoat RM

VAIN AMMATTIMASEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus:

Vesiohenteinen kaksikerrosmassa hyötyajoneuvojen ja laitteiden maalaamiseen. Erinomainen peittokyky, metallien hallinta ja ruiskutettavuus. Kaksikerros- ja kolmikerrosmaalauksiin sekä design töihin sopiva tuote. Käyttökohteina ovat korjausmaalausta ja uudistuantoa tekevät raskaankaluston sekä perävaunujen valmistajat ja korjaajat.

Tuote ja lisäaineet:

Autocoat BT WB551 Basecoat RM valmisvärit (sisältää 5 % Autowave Additive LP metalli/helmiäisvärit)

Activator Metallics/Pearls:

- Autocoat BT WB551 Metallic Activator, vesiohenteinen aktivaattori kaikkiin efekti väreihin standardi maalausmenetelmällä maalattaessa noin 22°C lämpötiloissa ja korkeampiin ilmankosteuspitoisuuksiin 20% - 80%. **Sekoita hyvin ennen käyttöä.**

Activator Solids :

- Autocoat BT WB551 Solid Activator, vesiohenteinen aktivaattori kaikkiin peittoväreihin standardi maalausmenetelmällä maalattaessa noin 22°C lämpötiloissa ja korkeampiin ilmankosteuspitoisuuksiin 20% - 80%. **Sekoita hyvin ennen käyttöä.**

Lisäaineet: Autowave Separator
 Autowave Guncleaner, WB 550 Gun Cleaner

Auton muoviosia maalattaessa ei tarvitse lisätä joustoainetta.

Perusraaka-aineet:

Vesiohenteinen akryylidispersio

Sopivat pohjamateriaalit:

- Kaikki OEM maalaukset, paitsi temoplastiset akryylipinnat.
- Autocoat BT LV 251 Primer UHS
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor (sävytettyinä max. 5 vol % Tintflex pastalla)
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/ Light Gray (sävyttämättömänä & sävytettyinä 10 vol. % LV Topcoat) / Dark Gray
- Autocoat BT LV 250 Primer EP
- Autocoat BT LV 350 Primer EP
- Autocoat BT 2K Grund G5 Beige (sävytettyinä 10 vol. % LV Topcoat)
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM
- Autocoat BT LV 850 Sealer (sävytettyinä 25 vol. % LV Topcoat)

Huom:

Autocoat BT WB551 Basecoatia ei voida ruiskuttaa suoraan happopohjaisten washprimereiden päälle

BT Fillerit: Älä ruiskuta 2 kerrosta enempää BT Filleriä märkää märälle

BT Sealerit: Vain 1 kerros sealeriä.

WB 551 Basecoat RM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pintojen esikäsitteleminen:

Poista kaikki epäpuhtaudet pinnasta ennen Autocoat BT WB551 Basecoat ruiskutusta käyttämällä esim. Autocoat BT WB550 Degreaser SF tai Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicon removeria

Kuivahiottaessa viimeistelyhionta P500:lla

- o *Esihionta voidaan suorittaa karkeammalla karkeuksilla; P360 - P400*
- o *Noudata maksimissaan 100 karkeuseroja hioessasi pintoja valmiiksi maalausta varten.*

Vesihiontaessa viimeistelyhionta P1000 (ei suositeltavaa)

- o *Esihionta voidaan suorittaa karkeammalla karkeuksilla; P600 - P800*
- o *Noudata maksimissaan 200 karkeuseroja hioessasi pintoja valmiiksi maalausta varten.*

Sekoitus:

Ravista Autocoat BT WB551 Basecoat ja activaattori varovasti, saadaksesi tasalaatuisen viskositeetin, ennen värin käyttöä.

Lisää 20 osaa Autocoat BT WB 551 Activator Solid/Metallic kaikkiin sävyihin.

Tarkan seossuhteen aikaansaamiseksi käytä mittatikkua nr. 14 (sininen)

Autocoat BT WB551 Basecoat täytyy sekoittaa huolellisesti heti Activatorin lisäämisen jälkeen.

Suodatus

Optimaalisen tuloksen aikaansaamiseksi käytä suodatuskarkeutta: 125 micronia.

Minimum / maximum suodattimet 125µm aina ylös 190µm. Hienompia suodatuksia käytettäessä tulos ei parane ja maali ei välttämättä virtaa kunnolla läpi.

Ruiskutusviskositeetti:

Ei mahdollista mitata Din kupilla

Ruiskun suutimet / Ruiskutuspainet:

Ruisku	Suutin	Ruiskutuspainet
Painesäiliö	1.0 - 1.1 mm	1 bar (300 cc/min) suuttimessa, 2.2-2.4 bar ilman sisääntulossa
Yläsäiliö	1.4 - 1.6 mm	1.7-2.2 bar ilman sisääntulossa HVLP max 0.7 bar suuttimessa

WB 551 Basecoat RM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Työmenetelmä:

Peittovärit

- Ruiskuta kaksi yksittäistä märkää kerrosta pinnan muuttua täysin himmeäksi kerrosten välillä. Viimeistely kerrosta ei tarvitse ruiskuttaa. Anna pinnan kuivua täysin matakasi ennen lakan ruiskutusta.
- Minimi haihtumisaika ennen päälle lakkausta on 15 minuuttia (max. 48 h) 25°C:ssa ennen kirkaslakan ruiskutusta. Ruiskuta kirkaslakka mielummin saman päivän aikana.

Metalli / helmiäisvärit

- Ruiskuta 1 märkä kerros (100% kerros). seuraavaksi puolimärkä kerros (80% kerros). Haihduta näiden kerrosten jälkeen käyttämällä apuna nopeutettua ilmanvirtausta tai lämmitystä, kunnes pinta on täysin matta. Anna pinnan jäähtyä.
- Tarvittaessa ruiskuta (tasoituskerros) alentamalla ruiskutuspainetta 1-1 ½ bar ruiskun ilman sisääntulossa ja ruiskuta liipasin pohjassa tasainen pisarointikerros noin 30 cm päästä pinnasta.
- Kuivata ennen kirkaslakan ruiskutusta 15 minuuttia (max. 48 h) 25°C:ssa Ruiskuta kirkaslakka mielummin saman päivän aikana.

Paikkakorjaus

Tehdessäsi paikkamaalausta, käytä 1–2 barin painetta (HVLP ruiskulla: 0,3 - 0,5 bar suuttimessa) ruiskuta ohuita kerroksia, kunnes paikattava kohde on peitossa. Anna maalipinnan kuivua matakasi. Seuraavaksi häivyttä huolellisesti raja-alueet. Muista etäisyyden kasvattaminen viimeisessä pisarointikerroksessa.

Hyvin peittävässä väreissä voit ohentaa ruiskutusvalmista väriä valmiiksi ohennetulla sideaineella MM666:lla, jolloin häivytyksen teko helpottuu.

Autowave MM 666 tai Basefix WB esikerroksena

Autowave MM 666 tai Basefix WB voidaan käyttää esikerroksena jouhevamman häivytyksen aikaansaamiseksi.

- Sekoita 100 osaa MM 666 ja 20 osaa Activator ja ruiskuta yksi ohut märkä kerros häivyttävälle alueelle. Jatka ruiskuttamalla väriä puolimärkä kerros korjattavalle alueelle. Haihduta ja jatka prosessia laajentamalla häivytyksaluetta kunnes korjattava alue on peitossa.
- Basefix WBon ruiskutusvalmisseos, jota voidaan käyttää häivytyksessä, kutn MM 666:ta.

Special effekti värit:

Yleensä alle tulee musta kerros pohjaväriksi, jollei toisin mainita kyseisen värin ohjeissa. Käytä syvä mustaa MM400 RVS

Autocoat BT WB551 kiihdytetty kuivuminen:

Ilmankosteus ja ilmanvirtaus vaikuttavat WB 551:n haihtumis- ja kuivumisaikoihin. Näitä aikoja voidaan lyhentää käyttämällä puhaltimia tai flektejä minimi etäisyys 1 metri kohteesta, sillä tavalla lisätään ilmanvirtausta kohteen yläpuolella.

Käytettäessä lämpöä nopeuttamaan haihtumista täytyy muistaa antaa kohteen jäähtyä ruiskutuslämpötilaan ennen värin tai kirkaslakan ruiskutusta.

WB 551 Basecoat RM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

WB551 Basecoat suojaaminen 20°C:

Autocoat BT WB551 Basecoat peittovärit, metalli- ja helmiäisvärit voidaan teipata 30 minuutin kuivumisajan jälkeen 60°C:ssa, anna pinnan jäähtyä ympäristön lämpötilaan ennen teippaamista tai kalvon asentamista.

Lämpötilan nosto yhdistettynä ilmanpuhallukseen nopeuttaa kuivumista, anna pinnan jäähtyä ympäristön lämpötilaan ennen teippauksen aloittamista

Kalvonvahvuus:

Suosittelulla ruiskutusmenetelmällä; Autocoat BT WB551 Basecoat solid, peittovärit, metalli - ja helmiäisvärit : 12-25 µm:tä.

Autocoat BT WB551 Basecoat kokonaiskalvonvahvuuden ei tulisi ylittää 30µm:tä. Jos näin kuitenkin tapahtuu kasvata tuplasti viimeistä haihdunta-aikaa ja nosta lämpötila 10-20 minuutiksi 60°C:een. Päälle maalattavan kirkaslakan kalvonvahvuus tulisi olla minimissään 40µm, jotta saavutetaan optimaalinen suoja vesiohenteiselle basecoat kerrokselle.

Rittoisuus:

Suositetulla ruiskutusmenetelmällä teoreettinen materiaalin kulutus on ± 6-10 m²/l RVS.

Käytännön rittoisuus riippuu monista tekijöistä kuten kappaleen muodosta ja pinnanlaadusta, työmenetelmästä ja olosuhteista.

Pölyhiukkasten poisto:

WB 551 Basecoat in täytyy haihtua kunnolla, ainakin 20 minuuttia 25°C:ssa.

Hio kevyesti vaurioitunut kohta #P500 kuivahiomapaperilla.

Poista hiontapöly huolellisesti ennen WB 551 Basecoat in maalauksen jatkamista.

Työvälineiden puhdistus:

Pese ja huuhtelee ruisku huolellisesti käytön jälkeen Autowave Guncleanerillä tai WB 550 Guncleanerillä.

Huuhtelee tai laske läpi ruiskusta Activator WB:tä ennen Autowaven käyttöä.

- *Älä käytä liuotinpohjaisia pesuaineita ruiskun pesussa. Vain kuivunutta Autowaven maalinjäämiä poistettaessa ruiskusta voidaan käyttää liuotinaineita.*
- *Älä jätä ruiskua pitkiksi ajoiksi Autowave Guncleaner, WB 550 Guncleaner tai Activator WB nesteeseen likoamaan.*

Vältä vesiohenteisten ja liuotin pohjaisten tuotteiden sekoittamista keskenään.

Päällemaalattavissa:

- Autocoat BT WB 550 Clear AG
- Autocoat BT 300 Clear ASG
- Autocoat BT LV 853 Clear

WB 551 Basecoat RM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Päällemaalattavuusaika:

Ennen kirkalakan ruiskutusta WB551 pinnan tulee olla täysin matta ja kosketuskuiva:
Minimi 15 minuuttia 25°C:ssa tai kunnes pinta on täysin matta.
Maximi 24 tuntia 25°C:ssa.

Jos maximi aika ylittyy, karhenna pinta kevyesti ja ruiskuta uusi kerros maalia.

VOC

EU:n VOC raja tälle tuotteelle on (tuoteryhmä: IIB.D) ruiskutusvalmiina seoksena max. 420 g/litra. Tämän tuotteen VOC sisältö ruiskutusvalmiina seoksena on max. 420 g/litra.

Pakkauskoot:

Activatorit: 1L (solid) ja 5L (metalli) astiat
Basecoat: tilauksesta riippuen, 1-5 L pinnoitetut astiat.

Säilyvyys:

Sekoitetut solid ja metalli/helmiäis Autocoat BT WB551 Basecoat sävyt **ilman** activatoria :

- 3 kuukautta 20°C:ssa

Sekoitetut solid ja metalli/helmiäis Autocoat BT WB551 Basecoat sävyt aktivatorin **kanssa** :

- 1 kuukautta 20°C:ssa

Kuljetus ja varastointi:

Tuotteiden säilyvyysajat pitävät paikkansa jos tuotteet säilytetään avaamattomina 20°C:ssa.

Vältä varastointilämpötilan vaihtelua.

- Optimaalinen levitettävyyys saadaan aikaiseksi, kun avattu tuote säilytetään ruiskutuslämpötilassa.
- Minimi / Maximi kuljetus ja varastointi lämpötila 3°C-35°C välillä.
- Jäätyminen aiheuttaa hyytelöitymistä Autocoat BT WB 551 sävyihin jonka jälkeen nämä ovat käyttökelvottomia

WB 551 Basecoat RM

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Käyttöturvallisuustiedote koskien WB551 Basecoat ja lisäaineita:

Vain ammattimaiseen käyttöön. (Lue KTT-KäyttöTurvallisuusTiedote).

Katso tuotteen etikettitekstit.

Tämän tuotteen käyttäjän tulee noudattaa paikallisia työturvallisuus- ja ympäristömääräyksiä.

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Osoite: Rälssitie 7C, 01510 VANTAA
Puh: +358 10 8419 559

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjenteäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemuksien ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Rijksweg 31, P.O. Box 3, 2170 BA, Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com